

**BANDO DI ASSEGNAZIONE DI N. 50 BORSE DI STUDIO PER INCENTIVARE L'ISCRIZIONE DI
STUDENTI DEL TERRITORIO AI CORSI DI ISTRUZIONE TECNICA SUPERIORE (ITS) ORGANIZZATI
NELLA PROVINCIA DI VICENZA - Edizione 2022 - (22BS)**

Articolo 1 - Finalità

La Camera di Commercio di Vicenza, considerato che numerosi studi di settore segnalano che le imprese del territorio lamentano la carenza di tecnici specializzati, intende promuovere l'orientamento da parte dei diplomati secondari residenti nella provincia di Vicenza verso percorsi di Istruzione Tecnica Superiore (ITS-Academy) finalizzati ad ottenere il diploma di Tecnico Superiore attraverso l'erogazione di apposite borse di studio.

Articolo 2 - Dotazione finanziaria

La dotazione finanziaria messa a disposizione dalla Camera di Commercio per il presente Bando è pari a € 50.000.

Articolo 3 - Soggetti beneficiari

Possono presentare domanda per ottenere le borse di studio previste dal presente Bando gli studenti residenti in provincia di Vicenza che intendono iscriversi nell'anno 2022 **al primo anno** di un corso di Istruzione Tecnica Superiore (ITS-Academy) organizzato nella provincia di Vicenza (si veda elenco sul sito www.itsacademy-veneto.com).

Articolo 4 - Entità della borsa di studio

La borsa di studio consiste nell'erogazione di un contributo a fondo perduto di 1.000 euro a favore di n. 50 studenti residenti in provincia di Vicenza che risulteranno essersi iscritti al primo anno di un corso ITS organizzato in provincia di Vicenza. L'importo sarà erogato successivamente alla formalizzazione dell'iscrizione al corso ITS e alla verifica dell'effettiva frequenza al corso.

Articolo 5 - Modalità e termini di presentazione

Le domande di concessione della borsa di studio, sulla base della modulistica pubblicata sul sito camerale <https://www.vi.camcom.it/it/bandi-contributivi-e-bandi-di-gara/bandi-contributivi-camera-vicenza/>, dovranno essere inviate dalle ore 09.00 del 12/07/2022 sino alle ore 21.00 del 12/10/2022, alla casella di posta elettronica pid@pec.madeinvicenza.it indicando nell'oggetto "Domanda Borsa di studio ITS 2022 - Cognome Nome del richiedente" (è possibile inviare anche da una casella di posta elettronica ordinaria – in questo caso è necessario verificare l'effettiva ricezione inviando la domanda anche a pid@madeinvicenza.it attendendo la conferma della

ricezione, al fine di stabilire la completezza della documentazione e l'ordine cronologico farà in ogni caso fede la domanda inviata alla casella PEC).

La domanda deve essere sottoscritta dal richiedente con firma autografa e poi scansionata. Assieme alla domanda va anche inviata la copia di un documento di identità del richiedente in corso di validità. Non saranno considerate ammissibili le domande presentate su un modulo difforme rispetto a quello pubblicato nel sito camerale o non compilato nelle parti essenziali, nonché quelle inviate con altre modalità di trasmissione o quelle prive di firma.

Articolo 6 - Procedura di valutazione e di ammissione al contributo

In una prima fase si procederà alla verifica dell'ammissibilità della domanda controllando la presenza dei requisiti richiesti (residenza del richiedente in provincia di Vicenza ed iscrizione al primo anno di un corso ITS organizzato nella provincia di Vicenza) che si concluderà con la pubblicazione sul sito camerale del provvedimento del Dirigente in cui sono individuate le domande ammesse e le domande non ammesse.

A seguito della pubblicazione da parte di ciascuna Fondazione ITS delle graduatorie finali che stabiliscono l'elenco dei candidati ammessi ai corsi, sarà pubblicato sul sito camerale il provvedimento del Dirigente che assegnerà le borse di studio. Le varie borse di studio saranno assegnate sulla base dell'ordine cronologico di arrivo delle domande complete.

Articolo 7 – Modalità di erogazione delle borse di studio

Previa verifica dell'iscrizione con le Segreterie amministrative delle Fondazioni ITS-academy e l'invio della "scheda fiscale", l'erogazione avverrà in un'unica tranche indicativamente nel mese di gennaio 2023. Si evidenzia che i contributi non sono soggetti alla ritenuta d'acconto del 4% (non essendo destinati alle imprese), ma vengono trattati come borse di studio qualificate come redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente, secondo quanto previsto dall'art. 50 comma 1C del DPR 917/86.

Articolo 8 - Decadenze, revoche e rinunce

La borsa di studio assegnata in attuazione del presente Bando viene dichiarata decaduta qualora sia accertato il rilascio di dichiarazioni ed informazioni non veritiere relativamente al possesso dei requisiti previsti dal Bando. La borsa di studio assegnata in attuazione del presente Bando potrà essere altresì revocata in caso di:

a) Ritiro dal corso di studi nell'anno scolastico di riferimento (salvo cause di forza maggiore debitamente documentate)

b) Mancato raggiungimento nell'anno scolastico di riferimento della frequenza minima obbligatoria (salvo cause di forza maggiore debitamente documentate)

In caso di decadenza/revoca con la borsa di studio o parte di essa già erogata, il soggetto beneficiario dovrà restituire, entro 30 giorni dalla notifica del provvedimento di revoca, la quota di contributo percepita, aumentata degli interessi legali calcolati a decorrere dalla data di erogazione e sino alla data di assunzione del provvedimento di decadenza/revoca.

I soggetti beneficiari, qualora intendano rinunciare al contributo, devono inviare apposita comunicazione all'indirizzo PEC pid@pec.madeinvicenza.it, indicando nell'oggetto la seguente dicitura: "Rinuncia Borsa di studio ITS 2022 - Cognome Nome".

Articolo 9 - Controlli

La Camera di commercio si riserva la facoltà di svolgere, a campione e secondo le modalità da essa definite, tutti i controlli volti ad accertare il rispetto delle condizioni e dei requisiti richiesti dal presente Bando. Si ricorda che le dichiarazioni mendaci, le falsità negli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi vigenti in materia.

Articolo 10 - Responsabile del procedimento

Ai sensi della L. 7 agosto 1990, n. 241 e successive modifiche ed integrazioni in tema di procedimento amministrativo, responsabile del procedimento è il Dirigente dell'Area Servizi di regolazione e promozione territorio imprese, dr. Mauro Sfreddo.

Articolo 11 - Ricorsi

Avverso il presente bando ed i provvedimenti ad esso collegati è possibile presentare ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale del Veneto entro il termine di sessanta giorni dalla conoscenza, ai sensi dell'articolo 3 comma 4 della legge 241/1990.

Articolo 12 - Informazioni contatti e comunicazioni

Copia integrale del Bando e dei relativi allegati sono pubblicati nel sito web istituzionale all'indirizzo: <https://www.vi.camcom.it/it/bandi-contributivi-e-bandi-di-gara/bandi-contributivi-camera-vicenza/>

Per informazioni sul presente Bando è possibile contattare l'ufficio Orientamento al lavoro e alle professioni o l'Ufficio Punto Impresa Digitale (PID) ai seguenti contatti: e-mail orientamento@vi.camcom.it; – e-mail pid@madeinvicenza.it (tel. 0444.994840 - 0444.994751-752)

Articolo 13 - Informativa sul trattamento dei dati personali

La presentazione della richiesta di contributo comporta il consenso al trattamento dei dati in essa contenuti, per gli effetti dell'articolo 13 del Regolamento UE 2016/679 ai soli fini degli adempimenti necessari a dare applicazione al presente Bando, ivi inclusa la comunicazione di tali informazioni all'Azienda speciale della Camera di Commercio "Made in Vicenza" che curerà la segreteria dell'iniziativa e alle banche dati dei contributi pubblici previste dall'ordinamento giuridico e alla pubblicità sulla rete internet ai sensi del D.Lgs. 33/2013. I dati forniti saranno trattati nel rispetto delle disposizioni di cui al D. Lgs n. 196/2003 e del Reg. UE 2016/679 e solo per il perseguimento delle finalità istituzionali per le quali sono stati raccolti, come meglio indicato nell'informativa privacy contenuta nella domanda di contributo. Eventuali trattamenti che perseguano ulteriori e diverse finalità saranno oggetto di specifico consenso.

I beneficiari dei contributi concessi ai sensi del presente Bando si impegnano a fornire tutte le informazioni che la Camera di commercio riterrà necessarie al fine di valutare l'impatto che l'azione camerale produce sul territorio.